

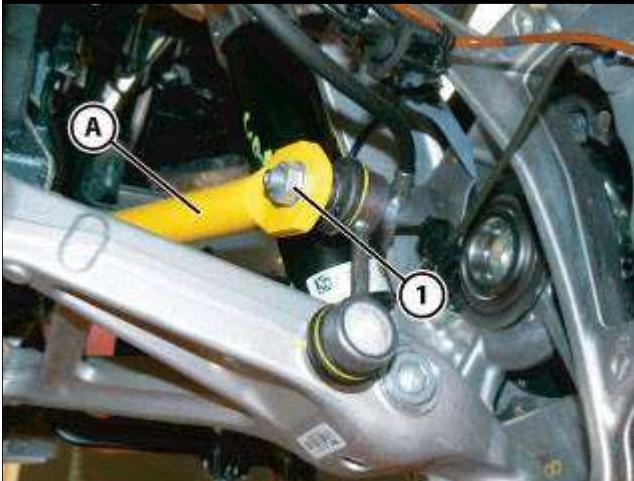
D4.05 稳定杆

拆卸前稳定杆

- ▶ 重新安装车轮 (☞ D2.01).
i 拆卸前轮。

总成号 103178 之前 (参见备件目录以确定不受改装影响的车辆)

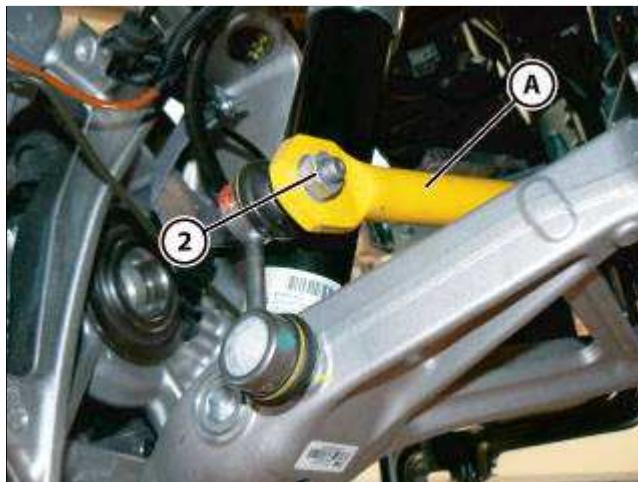
- 拆卸转向机 (☞ D5.04).



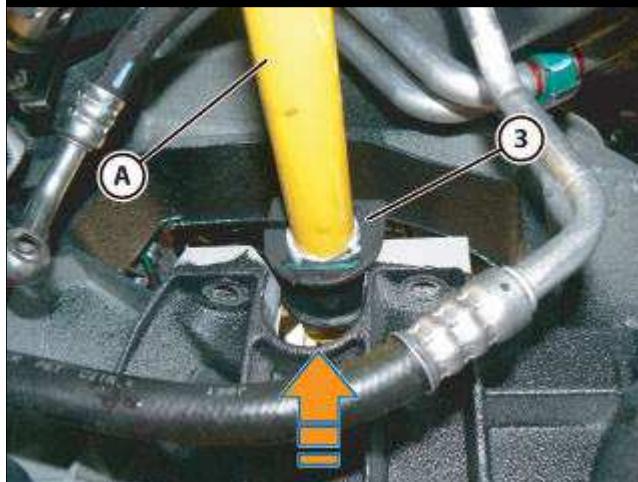
- 松开将稳定杆 (A) 紧固至拉杆的螺母 (1)。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

型号: California Europe - 稳定杆



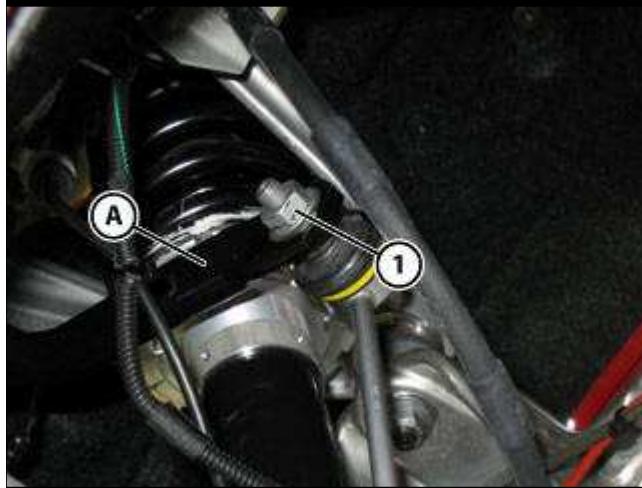
● 松开将稳定杆 (A) 紧固至拉杆的螺母 (2)。



● 将前稳定杆 (A) 连同衬套 (3) 一起, 从发动机副车架上的座中抬起并拆下。

● 标记相应衬套和拉杆的位置和方向, 然后将衬套从稳定杆上拆下。

自总成号 103179 起 (参见备件目录以确定不受改装影响的车辆)



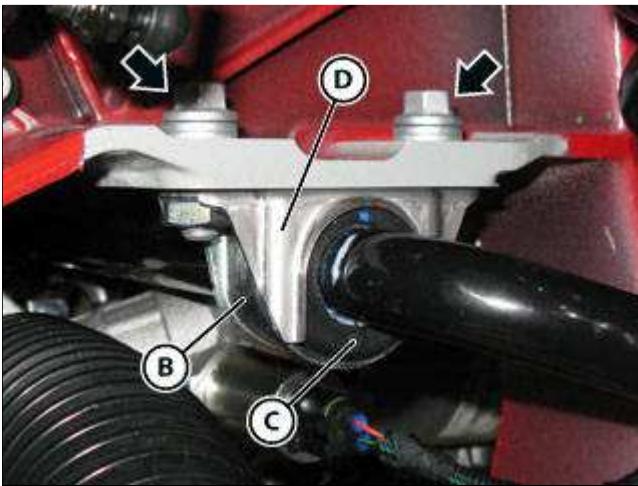
● 松开将稳定杆 (A) 紧固至拉杆的螺母 (1)。



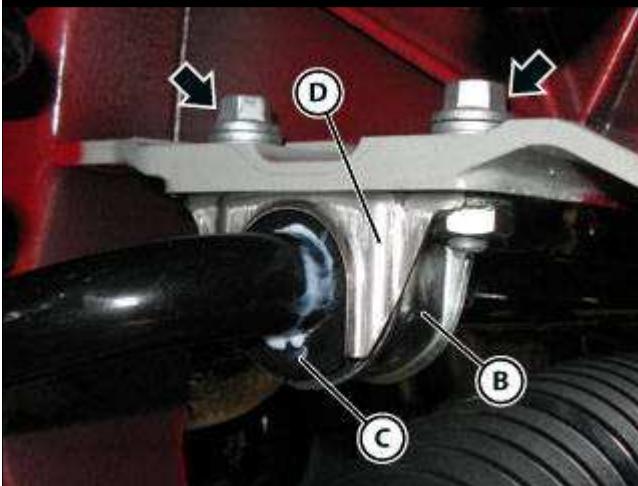
● 松开将稳定杆 (A) 紧固至拉杆的螺母 (2)。

中国技师俱乐部
QQ:583622708

型号: California Europe - 稳定杆



- 松开指示的螺钉。
- 将支架 (B) 从相应的橡胶衬套 (C) 上拆卸。
- 拆下固定衬套 (C) 的支架 (D)。



- 松开指示的螺钉。
- 从衬套 (C) 上拆下支架 (B)。
- 拆下固定衬套 (C) 的支架 (D)。

- 拆下稳定杆及衬套。
- 标记相应衬套和拉杆的位置和方向，然后将衬套从稳定杆上拆下。

重新安装前稳定杆



拧紧力矩		Nm	等级
紧固前稳定杆 - 球头拉杆	螺母	50 Nm	B
紧固前稳定杆	螺钉	30 Nm	B

总成号 103178 之前 (参见备件目录以确定不受改装影响的车辆)

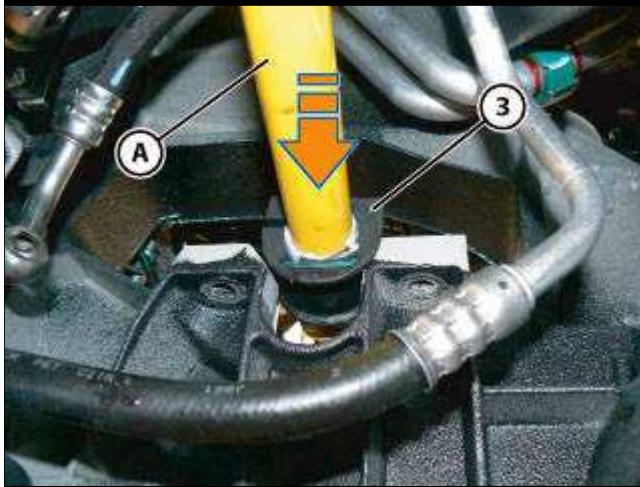
- 涂抹一层相同的润滑脂 DuPont 润滑剂 Krytox® 205 GPL 标准级别润滑脂 至与橡胶衬套接触的肩部衬套表面。



中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

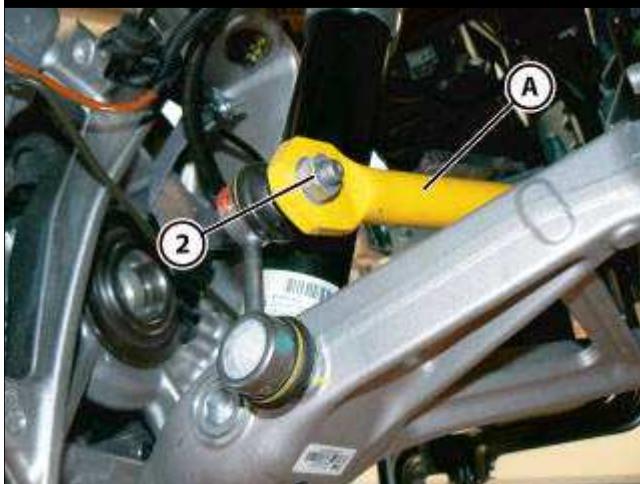
- 在橡胶衬套的整个内部表面涂抹 1 ml 相同的润滑脂 MOLYKOTE PG21。
- 对于自总成号 94496 起的车辆, 在橡胶衬套的整个内表面均匀地涂抹 1 ml 润滑脂 DuPont 润滑剂 Krytox® 205 GPL 标准级别润滑脂。





- 将橡胶衬套 (3) 安装至拆卸时在稳定杆上标记的相同位置和方向处，用手按压入位。
- 使用浸有庚烷的布彻底清洁底盘橡胶衬套外表面的润滑脂及支架内表面的润滑脂。
- 穿过铸件中的孔，与原装形式一样，将稳定杆 (A) 及橡胶衬套安装在发动机副车架内相应的座中。

● 重新安装转向机 (D5.04).

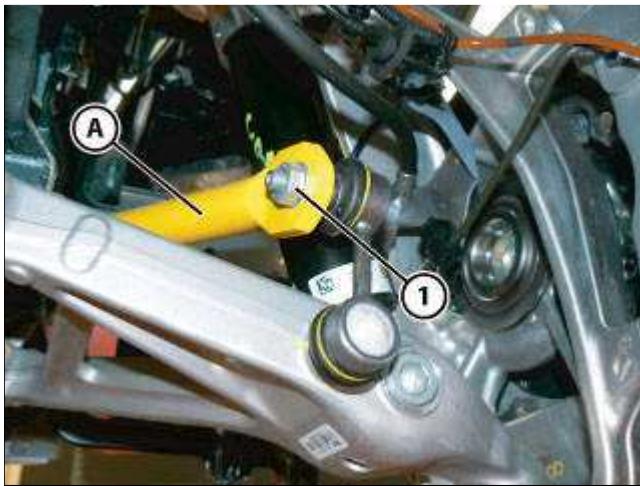


- 在左侧前悬挂上，拧紧将稳定杆 (A) 紧固至拉杆的螺母 (2)。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	50 Nm	B

型号: California Europe - 稳定杆



● 在右侧前悬挂上，拧紧将稳定杆 (A) 紧固至拉杆的螺母 (3)。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	50 Nm	B

自总成号 103179 起 (参见备件目录以确定不受改装影响的车辆)

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

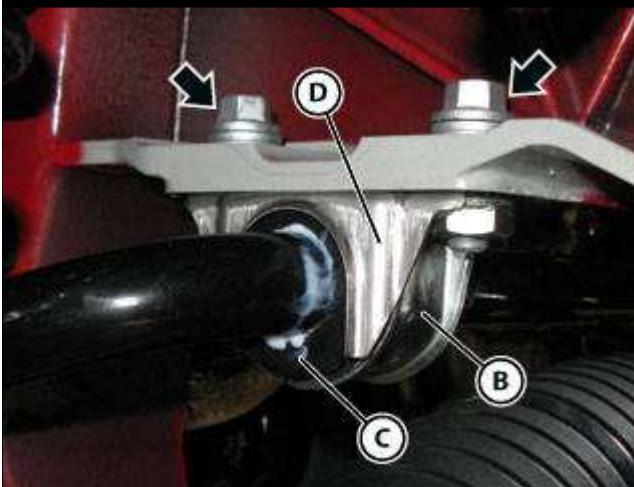
● 涂抹一层相同的润滑脂 DuPont 润滑剂 Krytox® 205 GPL 标准级别润滑脂 至与橡胶衬套接触的肩部衬套表面。





● 在橡胶衬套的内部表面涂抹 1 ml 相同的润滑脂 DuPont 润滑剂 Krytox® 205 GPL 标准级别润滑脂。

- 将橡胶衬套安装至拆卸时在稳定杆上标记的相同位置和方向处，用手按压入位。
- 安装稳定杆及橡胶衬套。

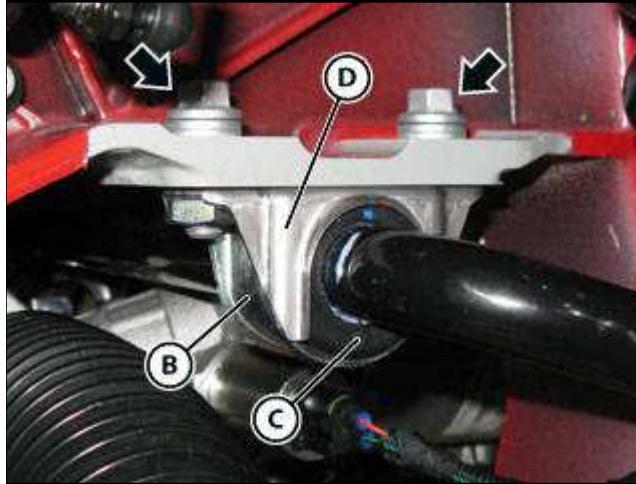


- 让箭头指向车内并转动，安装支架 (D)，固定 (C)。
- 使用浸有庚烷的布彻底清洁橡胶衬套 (C) 外表面的润滑脂及支架 (B) 内表面的润滑脂。
- 将支架 (B) 安装到相应衬套 (C) 上。
- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	30 Nm	B

- 去除橡胶衬套 (C) 和支架 (B) 上多余的润滑脂。



- 让箭头指向车内并转动，安装支架 (D)，固定 (C)。
- 使用浸有庚烷的布彻底清洁橡胶衬套 (C) 外表面的润滑脂及支架 (B) 内表面的润滑脂。
- 将支架 (B) 安装到相应衬套 (C) 上。
- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	30 Nm	B

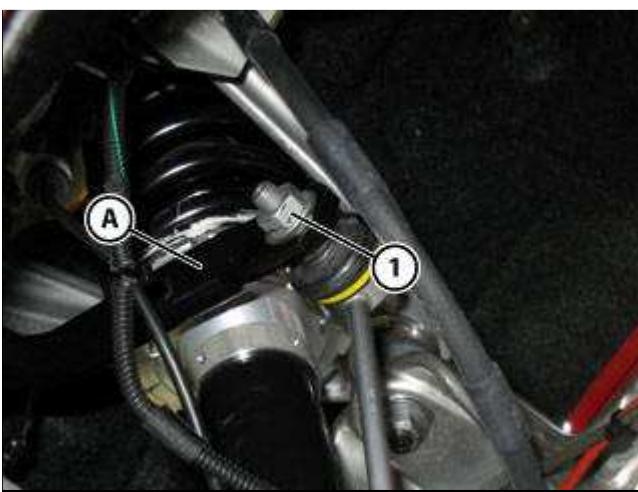
- 去除橡胶衬套 (C) 和支架 (B) 上多余的润滑脂。



- 拧紧螺母 (2)，将稳定杆 (A) 紧固至拉杆。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	50 Nm	B



► 拧紧螺母 (3), 将稳定杆 (A) 紧固至拉杆。

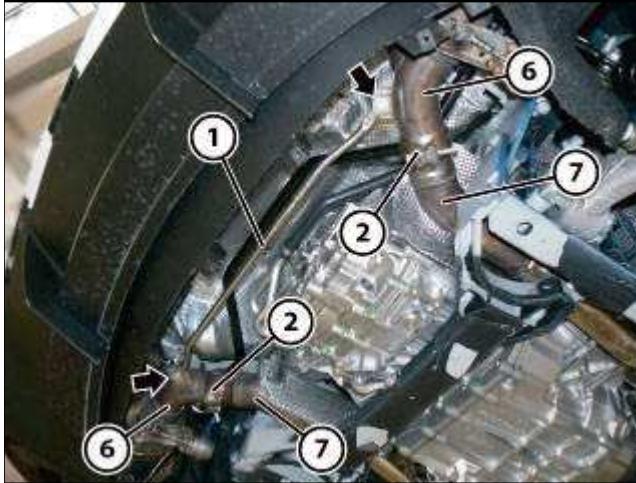
拧紧力矩	Nm	等级
螺母	50 Nm	B

- 重新安装车轮 (☞ D2.01).
i 重新安装前轮。

拆卸后部稳定杆

位于变速箱后方。

- 拆下后部车身平底板扩散板 (☞ E3.12).
- 拆卸车轮 (☞ D2.01).
i 拆卸两个后部元件。
- 拆卸后部轮拱罩 (☞ E3.05).
i 拆卸两个后部部件。
- 仅用于带单件式机油热交换器的车辆. 拆卸后部保险杠 (☞ E3.04).
- 仅用于带单件式机油热交换器的车辆. 拆卸消声器 (☞ B7.06).
i 拆卸两个消声器。



仅用于不带单件式机油热交换器的车辆

- 通过松开指示的螺钉拆下连接消声器的横梁 (1)。

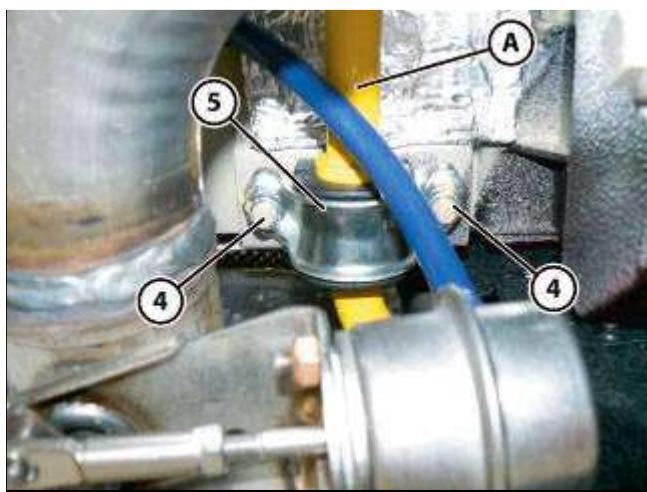
- 松动后，总是用新的部件更换球形废气排放系统夹箍。
- 松开球形夹 (2) 并移动排气延伸管 (7)，使其尽可能远离消声器 (6)。

- 松开将后部稳定杆 (A) 紧固至左侧悬挂拉杆的螺母 (3)。

i 在左侧悬挂重复该步骤。



型号: California Europe - 稳定杆



● 松开将衬套支架 (5) 紧固至后部稳定杆 (A) 的螺母 (4)。

i 在左侧悬挂重复该步骤。

仅用于不带单件式机油热交换器的车辆

- 标记橡胶衬垫和杆相应的位置和方向。
- 从车辆拆下后部稳定杆，将其通过排气延伸管和消声器之间的间隙取出。

仅用于带单件式机油热交换器的车辆

- 标记橡胶衬垫和杆相应的位置和方向。
- 从车辆上拆卸后稳定杆，向后拉动越过单件式机油热交换器至后侧。
- 标记橡胶衬垫和杆的相应位置和方向，然后将橡胶衬垫从稳定杆上拆卸。

重新安装后部稳定杆



拧紧力矩		Nm	等级
紧固后稳定杆至底盘	螺母	30 Nm	A
紧固后稳定杆 - 球头拉杆	螺母	50 Nm	B
排气延伸管 - 消声器	球形夹	35 Nm	B
紧固消音器连接横梁	螺钉	25 Nm	B



拧紧力矩

	Nm	等级
螺母	25 Nm	B

- 涂抹一层相同的润滑脂 **DuPont 润滑剂 Krytox® 205 GPL 标准级别润滑脂** 至与橡胶衬套接触的肩部衬套表面。

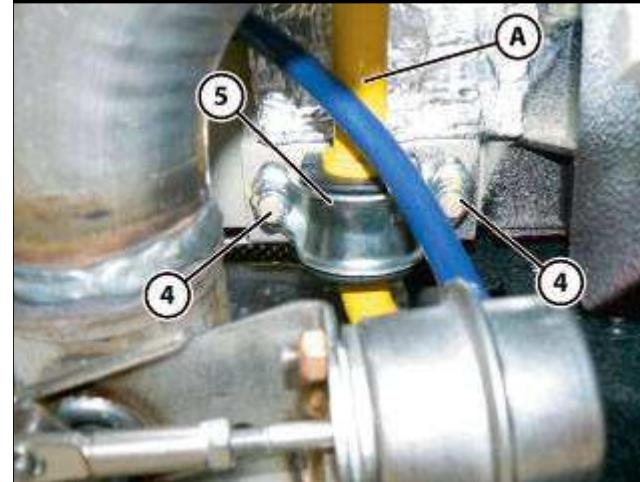


中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

- 将 **1 ml** 润滑脂 **MOLYKOTE PG21** 均匀涂抹到与稳定杆接触的接触的衬套的整个内表面。
- 对于自总成号 **94496** 起的车辆, 在与稳定杆接触的衬套的整个内表面均匀地涂抹 **1 ml** 润滑脂 **DuPont 润滑剂 Krytox® 205 GPL 标准级别润滑脂**。

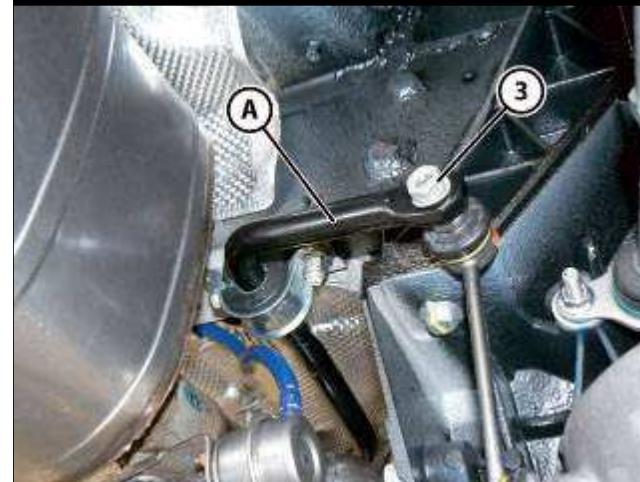


- 将橡胶衬垫安装至拆卸时在稳定杆上标记的相同位置和方位处, 用手按压入位。



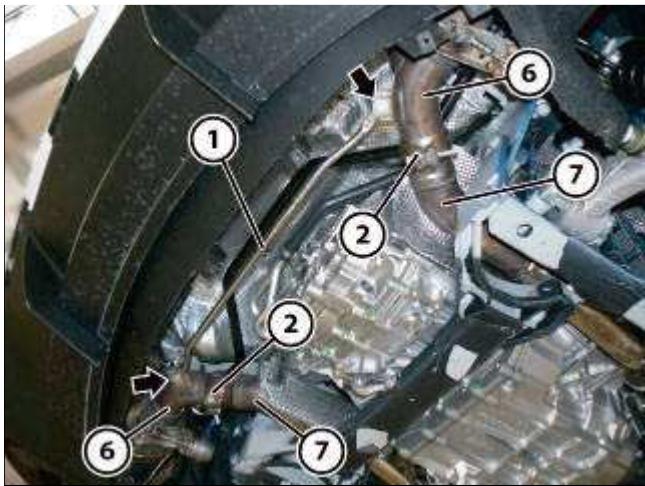
- 使用浸有庚烷的布彻底清洁橡胶衬垫外表面的润滑脂及支架 (5) 内表面的润滑脂。
- 将后部稳定杆 (A) 安装到后部副车架上相应底座中，确保参考点位于左侧。
- 通过拧紧用衬套支架 (5) 紧固至后部稳定杆 (A) 的螺母 (4) 紧固稳定杆。
i 在左侧悬挂重复该步骤。

拧紧力矩	Nm	等级
螺母	30 Nm	A



- 拧紧将后部稳定杆 (A) 紧固至左侧悬挂拉杆的螺母 (3)。
i 在左侧悬挂重复该步骤。

拧紧力矩	Nm	等级
螺母	50 Nm	B



仅用于不带单件式机油热交换器的车辆



松动后, 总是用新的部件更换球形废气排放系统夹箍。

- 对齐两个排气延伸管 (7) 与消声器 (6), 安装新的球形夹 (2)。
- 拧紧球形夹 (2)。



拧紧力矩	Nm	等级
球形夹	35 Nm	B

- 通过拧紧指示的螺钉坚固连接消音器 (1) 的横梁。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	B

- 仅用于带单件式机油热交换器的车辆. 重新安装后保险杠 (E3.04).
- 仅用于带单件式机油热交换器的车辆. 重新安装消声器 (B7.06).
 - i* 重新安装两个消声器。
- 检查排气系统的对准 (B7.01).
- 安装后部轮拱罩 (E3.05).
 - i* 重新安装两个后部元件。
- 重新安装车轮 (D2.01).
 - i* 重新安装两个后部元件。
- 重新安装后部车身平底板扩散板 (E3.12).

更换前部稳定杆拉杆



拧紧力矩

紧固球头拉杆 - 下臂

球头拉杆

Nm

等级

50 Nm

B

紧固前稳定杆 - 球头拉杆

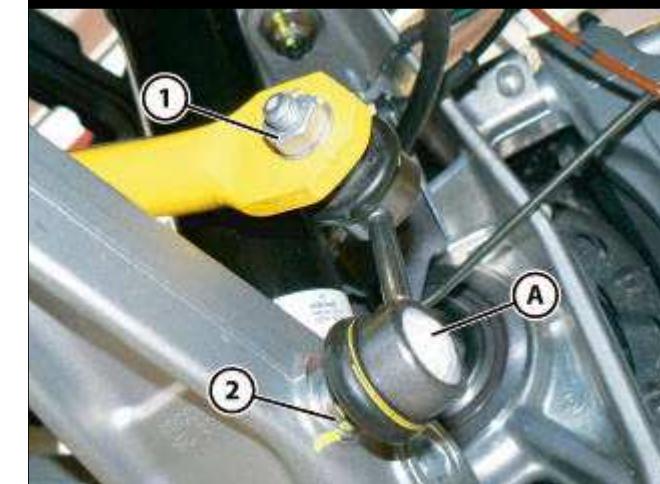
螺母

Nm

等级

50 Nm

B



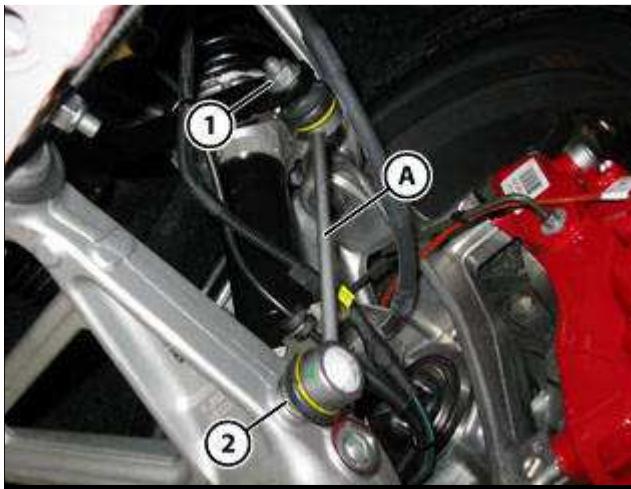
- 松开螺母 (1)。
- 松开销钉 (2)。
- 拆卸球头拉杆 (A) 并更换。
- 安装新的球头拉杆 (A)。
- 拧紧销钉 (2)。

拧紧力矩	Nm	等级
球头拉杆	50 Nm	B

- 拧紧螺母 (1)。

拧紧力矩	Nm	等级
螺母	50 Nm	B

型号: California Europe - 稳定杆



自总成号 103179 起 (参见备件目录以确定不受改装影响的车辆)

- 松开螺母 (1)。
- 松开销钉 (2)。
- 拆卸球头拉杆 (A) 并更换。
- 安装新的球头拉杆 (A)。
- 拧紧销钉 (2)。

拧紧力矩	Nm	等级
球头拉杆	50 Nm	B

- 拧紧螺母 (1)。

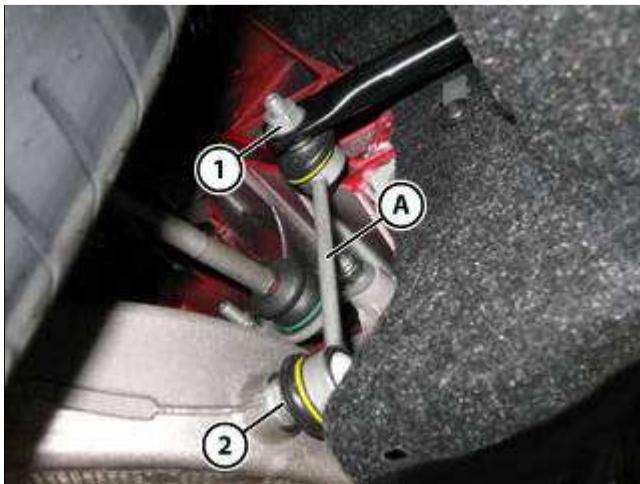
拧紧力矩	Nm	等级
螺母	50 Nm	B

更换后部稳定杆拉杆



拧紧力矩

		Nm	等级
紧固球头拉杆 - 下臂	球头拉杆	50 Nm	B
紧固前稳定杆 - 球头拉杆	螺母	50 Nm	B



- 松开螺母 (1)。
- 松开销钉 (2)。
- 拆卸球头拉杆 (A) 并更换。
- 安装新的拉杆 (A)。
- 拧紧销钉 (2)。



拧紧力矩	Nm	等级
球头拉杆	50 Nm	B



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	50 Nm	B

中国汽车技术俱乐部
QQ:583622708